



»»» CSB 15 - 20 HP
CSB 25 - 40 HP

Compressori a Vite
ad iniezione di olio
Velocità fissa e variabile
Su serbatoio e su base

Alte performance
ed efficienza.
Una soluzione completa ed
adattabile
per ogni esigenza
di aria compressa





Benefici per l'utente

Facilità di manutenzione e accessibilità

- Tutti i componenti principali sono facilmente raggiungibili per la manutenzione e la pulizia semplicemente rimuovendo i pannelli.
- Facilmente maneggiabile da 3 lati
- Filtro olio e cartuccia di separazione aria-olio facilmente rimovibili.
- Controllo livello olio attraverso una finestrella esterna a vista e cambio olio per mezzo della valvola di scarico



Comfort d'utilizzo

- Soluzione tutto-in-uno, serbatoio integrato con essiccatore. Spazio richiesto inferiore rispetto alle installazioni tradizionali.
- Facilmente maneggiabile grazie alle aperture per inserire il carrello elevatore su tre lati
- Livello di rumorosità basso grazie ai pannelli insonorizzati
- Controller elettronico ES 3000 con display informativo completo che assicura facilità d'utilizzo da parte dell'utente

Affidabilità e durata prolungata

- Protezione dalla polvere per i componenti interni, presa d'aria esterna con filtro in schiuma espansa
- Elementi costruiti con cuscinetti a bassa corrosione e perfetta resistenza garantendo una lunga durata
- Filtri aria incapsulati in maniera ottimale
- Filtri olio e separatori aria-olio che assicurano meno di 3 ppm di contenuto olio nell'aria compressa.
- Maggiore durata delle cinghie grazie a sistemi di tensione ottimizzati

Risparmio grazie alle alte performance

- Una macchina ad alta efficienza assicura bassi consumi energetici e lunga durata delle massime performance
- l'unità IVR permette di risparmiare fino al 30 % in costi energetici rispetto alle macchine a velocità fissa

Sicurezza

- Blocco d'emergenza
- Armadio elettrico inverter chiuso
- Griglie di protezione
- Serbatoio sicuro resistente alla corrosione

CSB 15 - 40 • Su base CSB 15 - 30 • Su serbatoio

L'aria compressa manda avanti ogni azienda. Di conseguenza, scegliere il giusto compressore è importantissimo. Se scegli la nostra gamma CSB di compressori ad iniezione di olio a trazione a cinghia, non te ne pentirai. La gamma ha un design intelligente e offre un'ampia scelta di varianti, tutte costruite con componenti di qualità garantendo grandi performance, efficienza ed affidabilità.



La gamma Ceccato CSB offre un'ampia scelta di compressori da 15 a 40 hp, a velocità fissa o velocità variabile (IVR), su base o montati su serbatoio aria con essiccatore fino a 30 hp. A seconda delle tue esigenze, il CSB ti permette di scegliere la soluzione adatta alle tue necessità di aria compressa, facendoti così risparmiare sul consumo energetico e sui costi d'installazione. Qualsiasi modello tu scelga, l'alto standard dei componenti garantisce prestazioni ottimali e il design ottimizzato assicura grande affidabilità.

Velocità fissa - Regolatore di carico scarico

Un compressore con regolatore di carico/scarico, produce una quantità d'aria costante. La regolazione del flusso è assicurata dalla valvola di aspirazione installata sul punto di ingresso aria nel gruppo vite. Questa valvola chiude l'ingresso dell'aria quando viene raggiunta la pressione di scarico, attivando il compressore in modalità di ciclo "a vuoto". Quando la pressione all'interno del circuito scende al livello del ciclo di carico, la valvola si apre e il compressore si attiva in modalità di ciclo "a carico".

Controllo velocità variabile (IVR)

I costi energetici di un compressore possono rappresentare più del 70% dei costi nel ciclo di vita dello stesso. Utilizzando il nostro CSB IVR si possono ridurre questi costi fino al 30% grazie alla tecnologia a velocità variabile. La velocità del motore CSB IVR viene modulata da un convertitore di frequenza in modo da avere sempre un livello di pressione costante e assecondare le tue necessità di aria compressa con una produzione adeguata della stessa.

Caratteristiche opzionali e standard

CARATTERISTICHE	SU BASE		SU SERBATOIO	
	Velocità fissa	Velocità variabile	Velocità fissa	Velocità variabile
opzione filtro 0,1 ppm	☒	☒	☒	☒
Imballaggio in legno	☒	☒	☒	☒
Riavvio automatico	standard	standard	standard	standard
Connessione rete S 3000	☒	☒	☒	☒
Pannello di filtraggio	standard	standard	standard	standard
Serbatoio aria 15 bar	☒	☒	standard	standard
Scarico automatico (essiccatore)	☒	☒	standard	standard
Aperture per carrello elevatore	standard	standard	standard	standard

☒ = disponibile ☒ = non disponibile

»»» Estremo comfort d'utilizzo grazie alla bassa rumorosità ed al funzionamento semplice e sicuro

I benefici della gamma CSB derivano dalla cura nel design, dalla rigorosa selezione e dal preciso assemblaggio dei componenti (es. schiuma espansa isolante, deflettori e tamponi antivibrazione) che fanno in modo che i livelli di rumore vengano mantenuti bassi. Il risultato è una macchina compatta che può essere facilmente installata negli ambienti di lavoro, anche nelle vicinanze della zona di produzione. Di conseguenza, la lunghezza delle condutture ed i cali di pressione vengono ridotti, ed il risultato è un grande risparmio sui costi.

Con il controller elettronico ES3000, far funzionare il compressore è facile ed intuitivo. Il display mostra le informazioni essenziali in modo chiaro e comprensibile a prima vista. Il sistema di gestione è studiato per essere efficiente e sicuro allo stesso tempo.

Efficienza

- Funzionalità start/stop (incluso stop dopo un blocco e riavvio automatico dopo black out)
- Sistema di controllo intelligente che riduce i tempi di scarico
- Controllo pressione e fase
- Funzionalità di programmazione (giornaliera/settimanale).

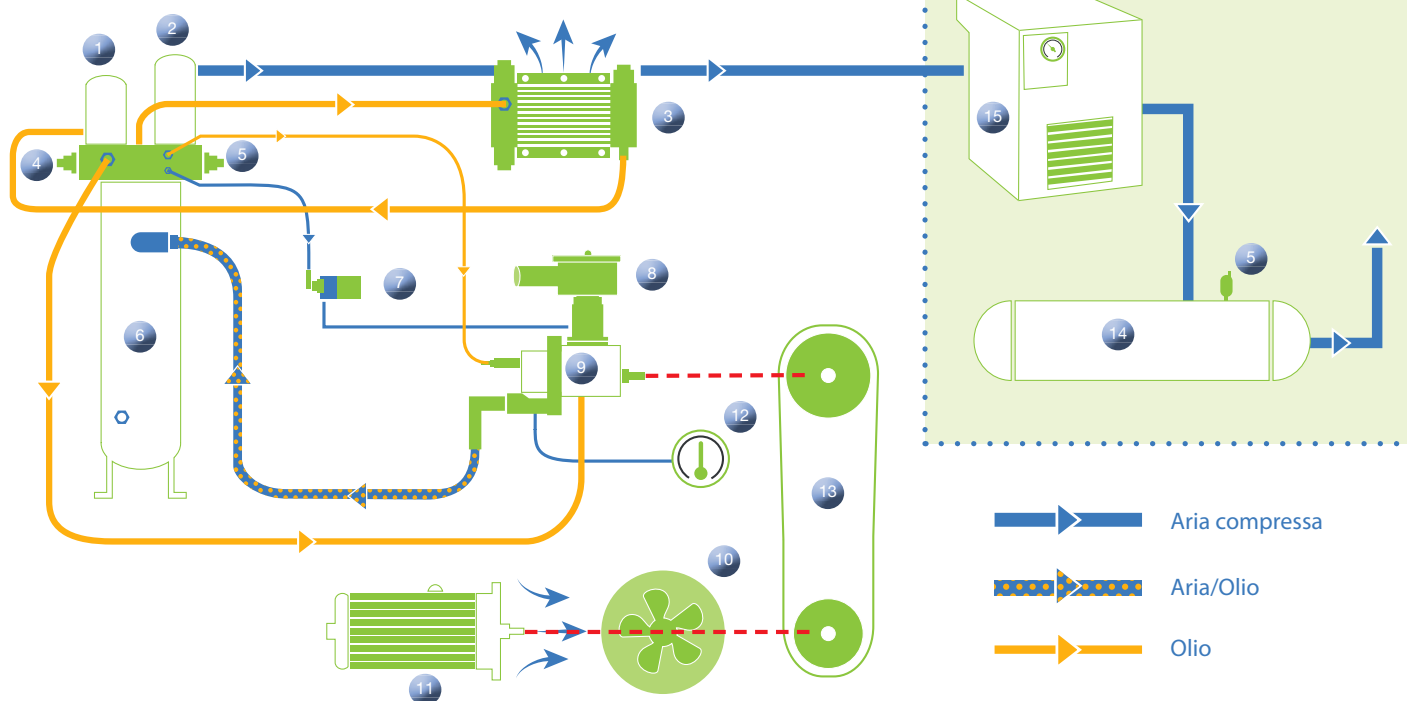
Sicurezza

- Allarme generale
- Blocco (basse o alte temperature, sovraccarichi delle turbine o del motore principale, errato senso di rotazione, pressione elevata)
- Necessità di manutenzione e cambio componenti



»»» Flusso operativo ottimizzato

Il diagramma di flusso qui di seguito illustra il processo operativo che fa della gamma CSB un compressore molto compatto ed efficiente.



»»» Componenti

- | | | |
|---------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|
| 1 filtro olio | 6 serbatoio olio | 11 motore elettrico |
| 2 separatore aria-olio | 7 elettrovalvola di aspirazione aria | 12 sonda temperatura/termostato |
| 3 refrigeratore olio-aria | 8 filtro di aspirazione aria | 13 unità di trasmissione |
| 4 valvola termostatica | 9 compressore vite | 14 serbatoio aria compressa |
| 5 valvola di sicurezza | 10 ventilatore | 15 essiccatore a refrigerazione |

CSB 15 - 20 Su base CSB 15 - 20 Su serbatoio

Il nuovo CSB 15-20 combina le rinomate affidabilità e performance con un design intelligente e l'opportunità di avere l'unità installata su un serbatoio aria. Scegliendo la nuova versione TM, otterrai:

- Risparmio sui costi d'installazione.
- Dimensioni ridotte, necessità di meno spazio rispetto alle installazioni tradizionali.
- Rischi di fuga d'aria ridotti, nessun costo per perdite d'aria.



Varianti

TIPO	VOLTAGGIO COMPRESSORE - ESSIC.	SU SERBATOIO + ESSIC.	IVR
CSB 15 HP	400/3/50 - 230/1/50	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
CSB 20 HP	400/3/50 - 230/1/50	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

* Altri voltaggi possono essere disponibili su richiesta

Componenti

- 1 Rivestimento esterno insonorizzato verniciato a polvere
- 2 Controller elettronico ES3000
- 3 Serbatoio olio
- 4 Filtro aria altamente efficiente
- 5 Filtro olio e cartuccia del separatore aria-olio



Efficienza energetica: spegnimento intelligente

Sulle macchine a velocità fissa la funzione di "spegnimento intelligente" riduce considerevolmente il consumo energetico durante la fase di scarico. Ciò si ottiene calcolando il tempo minimo di scarico, ottenuto valutando l'andamento della pressione e il numero massimo di accensioni programmate per ora. Quando il livello di pressione massima viene raggiunto, e una volta che non ci sono ulteriori richieste d'aria, il compressore viene portato in modalità di scarico.

Il risparmio energetico viene ottenuto fermando il compressore seguendo le fasi più brevi di scarico. Ciò permette:

- che il numero massimo di accensioni per ora programmate non venga superato
- immediata riaccensione per soddisfare le successive necessità d'aria.

»»» CSB 25 - 40 Su base CSB 25 - 30 Su serbatoio

CSB 25-40 è un compressore robusto, affidabile ed efficiente, da oggi disponibile installato su serbatoio aria con essiccatore a refrigerazione per il modelli da 25 e 30 hp. Il CSB 25-40 ti offre:

- Alte performance ed efficienza
- Risparmio sui costi d'installazione e dimensioni ridotte grazie al modello TM.
- Accesso ai componenti per la manutenzione facile e veloce.



»»» Varianti

TIPO	VOLTAGGIO COMPRESSORE - ESSIC.	SU SERBATOIO + ESSIC.	IVR
CSB 25 HP	400/3/50 - 230/1/50	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
CSB 30 HP	400/3/50 - 230/1/50	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
CSB 40 HP	400/3/50 - 230/1/50	n.a.	<input checked="" type="checkbox"/>

* Altri voltaggi possono essere disponibili su richiesta



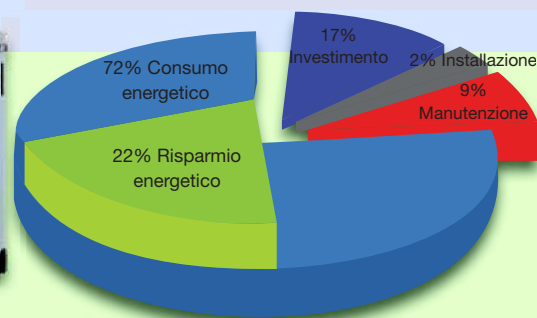
»»» Componenti

- 6 Pannello di filtraggio
- 7 Gruppo pompante a viti asimmetriche lubrificate ad olio
- 8 Radiatore combinato aria/aria e aria-olio in alluminio
- 9 Turbina di raffreddamento
- 10 Trasmissione a pulegge-cinghie

»»» Efficienza energetica: Velocità variabile

I costi energetici rappresentano circa il 70% del totale dei costi operativi del tuo compressore su un periodo di 5 anni. Nella maggior parte dei casi la richiesta d'aria non è costante nell'arco della giornata lavorativa.

Un compressore ad inverter è progettato per ridurre la velocità del motore principale seguendo perfettamente il profilo di richiesta d'aria. Ciò permette un consumo energetico inferiore, e quindi risparmio energetico e rapido ritorno sull'investimento.





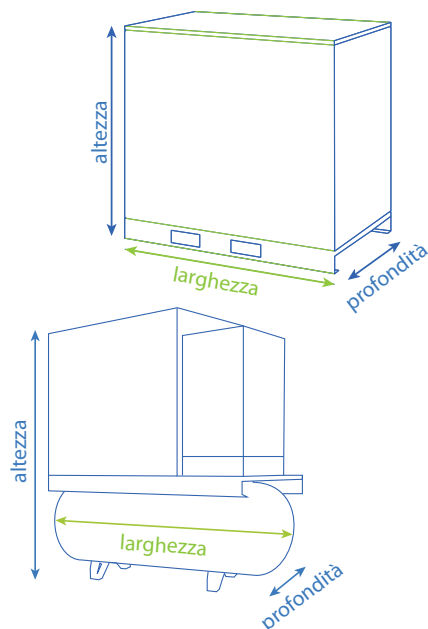
»»» Dati tecnici

VELOCITÀ FISSA										
	BAR	psi	hp	kW	l/min	m ³ /h	cfm		dB(A)	BM
CSB 15	8	116	15	11	1820	109	64	61	283	495
	10	145	15	11	1580	95	56	61		
	13	188	15	11	1190	71	42	61		
CSB 20	8	116	20	15	2380	143	84	62	302	514
	10	145	20	15	2120	127	75	62		
	13	188	20	15	1610	97	57	62		
CSB 25	8	116	25	18,5	2910	174	103	66	414	632
	10	145	25	18,5	2620	157	92	66		
	13	188	25	18,5	2120	127	75	66		
CSB 30	8	116	30	22	3590	215	127	68	430	660
	10	145	30	22	3100	186	109	68		
	13	188	30	22	2540	152	90	68		
CSB 40	8	116	40	30	3970	238	140	69	458	n.a.
	10	145	40	30	3540	212	125	69		
	13	188	40	30	2980	179	105	69		

VELOCITÀ VARIABILE																							
	BAR	psi	hp	kW	Min. F.A.D.			F.A.D. 5,5 bar			F.A.D. 7,5 bar			F.A.D. 9,5 bar			F.A.D. 12,5 bar				dB(A)	BM	TM + essiccatore
					l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm	l/min	m ³ /h	cfm				
CSB 20 IVR	8 (4-9,5)	116 (58-)	20	15	660	39	23	2517	151	88	2400	144	84	2150	129	75	n.a.	n.a.	n.a.	63	319	531	
	10 (4-12,5)	145 (58-)			470	28	17	n.a.	n.a.	n.a.	2200	132	77	2100	126	73	1733	104	60	63			
CSB 25 IVR	8 (4-9,5)	116 (58-)	25	18,5	880	53	31	3167	190	112	3017	181	105	2700	162	94	n.a.	n.a.	n.a.	67	452	660	
	10 (4-12,5)	145 (58-)			670	40	23	n.a.	n.a.	n.a.	2733	164	95	2600	156	91	2217	133	77	67			
CSB 30 IVR	8 (4-9,5)	116 (58-)	30	22	1020	61	36	3700	222	131	3517	211	123	3183	191	111	n.a.	n.a.	n.a.	69	458	688	
	10 (4-12,5)	145 (58-)			850	51	30	n.a.	n.a.	n.a.	3233	194	113	3083	185	107	2633	158	92	69			
CSB 40 IVR	8 (4-9,5)	116 (58-)	40	30	1240	75	44	4167	250	148	3967	238	138	3600	216	125	n.a.	n.a.	n.a.	70	504	n.a.	
	10 (4-12,5)	145 (58-)			980	59	35	n.a.	n.a.	n.a.	3633	218	127	3467	208	121	2983	179	104	70			

»»» Dimensioni

Modello	DIMENSIONI					
	altezza std mm		larghezza mm		profondità mm	
	BM	TM	BM	TM	BM	TM
CSB 15 - 20	995	1935	1100	1735	670	665
CSB 25 - 30	1330	1940	1220	1841	780	805
CSB 40	1330		1220		780	



GRANDI VANTAGGI TECNICI



COMPATTO E SICURO

- Dimensioni ridotte
- Installazione completa
- Serbatoio aria 15 bar fino a 30 hp
- Serbatoio sicuro resistente alla corrosione



ACCESSO OTTIMALE PER LA MANUTENZIONE

- Pannelli facili da rimuovere per la manutenzione
- Facile accesso a tutte le componenti principali
- Valvola di scarico sull'uscita olio per un più semplice cambio olio
- Pannelli rimovibili per semplificare la pulizia



TUTTO SOTTO CONTROLLO CON L'ES 3000

- Standard su tutti i modelli
- Opzione connessione in rete fino a 6 macchine



QUALITÀ OPERATIVA

- Qualità dell'aria ottimizzata (filtro 0,1 ppm opzionale)
- Protezione del sistema compressore attraverso aria purificata
- L'aria pulita porta ad un prodotto finale di qualità superiore e ad una maggiore produttività

CHECK-UP SEMPLICE

- Finestrella dell'indicatore olio visibile attraverso il rivestimento per un controllo del livello olio senza bisogno di aprire i pannelli



FACILE INSTALLAZIONE

- Sia la versione base che la versione montata su serbatoio sono fornite standard con aperture e appoggi per un'agevole presa con il carrello elevatore

